

ΕΛΟΤ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
ΧΑΛΥΒΩΝ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΙΜΟΙ ΧΑΛΥΒΕΣ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ
ΡΑΒΔΟΙ, ΡΟΛΛΟΙ, ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΜΕΝΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

Έκδοση/ Τροποποίηση :	02/00
Συντάχθηκε από/ Υπογραφή :	Κ. Παναγιωτόπουλος
Εγκρίθηκε από/ Υπογραφή Προέδρου Συμβουλίου Πιστοποίησης :	Συμβούλιο Πιστοποίησης ΕΛΟΤ
Ημερομηνία σύνταξης/ τροποποίησης :	2006-05-23
Ημερομηνία έγκρισης:	2006-09-21

Π Ε Ρ Ι Ε Χ Ο Μ Ε Ν Α

1. ΓΕΝΙΚΑ - ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ
2. ΟΡΓΑΝΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
3. ΑΙΤΗΣΗ
4. ΑΡΧΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ
5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΠΟ ΤΟΝ ΠΑΡΑΓΩΓΟ
6. ΕΛΕΓΧΟΙ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
7. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΑ ΤΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΥ
8. ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ
9. ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α : ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΠΟΠΟΙΗΤΙΚΩΝ ΕΓΓΡΑΦΩΝ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β : ΓΕΝΙΚΟ ΕΡΩΤΗΜΑΤΟΛΟΓΙΟ ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ : ΕΙΔΙΚΟ ΕΡΩΤΗΜΑΤΟΛΟΓΙΟ ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ : ΤΥΠΟΙ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΟΠΟΙΟΥΣ ΑΠΟΝΕΜΕΤΑΙ ΣΗΜΑ/ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

1. ΓΕΝΙΚΑ - ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Αυτός ο Ειδικός Κανονισμός Πιστοποίησης ο οποίος εγκρίθηκε από το Συμβούλιο Πιστοποίησης με την υπ' αριθμ. 116/19-07-06 απόφασή του, εκδίδεται σε εφαρμογή της Υ.Α.22792/509/26-06-98, ΦΕΚ 708/Β/13-7-98 “Διαδικασίες Πιστοποίησης του Ελληνικού Οργανισμού Τυποποίησης Α.Ε” και αφορά στην χορήγηση Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης στους Χάλυβες Οπλισμού Συροδέματος, σύμφωνα με τις απαιτήσεις των Τυποποιητικών εγγράφων που αναφέρονται στο Παράρτημα Α.

2. ΟΡΓΑΝΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Τα όργανα διαχείρισης του Συστήματος Πιστοποίησης των Χαλύβων Οπλισμού Σκυροδέματος αναφέρονται στην παράγραφο 1.1 του Γενικού Κανονισμού Πιστοποίησης Προϊόντων, ΠΠ Ε.01.

3. ΑΙΤΗΣΗ

Η αίτηση για χορήγηση Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης υποβάλλεται στον ΕΛΟΤ, σε έντυπο που χορηγείται από τη Διεύθυνση Πιστοποίησης.

Η αίτηση πρέπει να συνοδεύεται από:

- Περιγραφή του προϊόντος του οποίου ζητείται η πιστοποίηση.
- Περιγραφή της γενικής οργάνωσης της μονάδας παραγωγής, καταλόγους του συνόλου των παραγόμενων προϊόντων, πληροφορίες για τη διαδικασία παραγωγής του προϊόντος.
- Περιγραφή του Συστήματος Ποιότητας της μονάδας παραγωγής/επεξεργασίας (καθορισμός υπευθύνου, σχετικές διαδικασίες, κλπ.).
- Αποδεικτικά καταβολής του αρχικού κόστους.
- Συμπληρωματικά στοιχεία τα οποία μπορεί να ζητήσει ο ΕΛΟΤ, εφόσον τα κρίνει απαραίτητα για την αξιολόγηση.

4. ΑΡΧΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

4.1. Αντικείμενο και πεδίο εφαρμογής

Ο αρχικός έλεγχος έχει σκοπό να εξακριβώσει αν ο παραγωγός/επεξεργαστής είναι σε θέση να παράγει Χάλυβα Οπλισμού Σκυροδέματος σταθερής ποιότητας και σύμφωνα με τις απαιτήσεις που καθορίζονται στα τυποποιητικά έγγραφα του Παραρτήματος Α και στον παρόντα Κανονισμό.

4.2. Διαδικασία

Ο αρχικός έλεγχος περιλαμβάνει τα ακόλουθα στάδια:

- α) αρχική επιθεώρηση,
- β) αρχικές δοκιμές.

Η αρχική επιθεώρηση πραγματοποιείται σε κάθε μονάδα παραγωγής/επεξεργασίας.

Οι αρχικές δοκιμές διενεργούνται σύμφωνα με τις απαιτήσεις των τυποποιητικών εγγράφων του Παραρτήματος Α.

4.2.1. Αρχική επιθεώρηση

Η Διεύθυνση Πιστοποίησης του ΕΛΟΤ αξιολογεί το Σύστημα Ποιότητας του παραγωγού/επεξεργαστή με βάση το ερωτηματολόγιο του Παραρτήματος Β, που βασίζεται στις απαιτήσεις του Προτύπου ΕΛΟΤ EN ISO 9001 και το ερωτηματολόγιο του Παραρτήματος Γ.

Εφόσον το Σύστημα Ποιότητας της μονάδας παραγωγής/επεξεργασίας έχει πιστοποιηθεί από τον ΕΛΟΤ, ή άλλον φορέα μέλος του IQNET, σύμφωνα με το Πρότυπο ΕΛΟΤ EN ISO 9001, δεν απαιτείται περαιτέρω αξιολόγηση. Στην περίπτωση αυτή διενεργείται αξιολόγηση με βάση το ερωτηματολόγιο του Παραρτήματος Γ.

Πραγματοποιείται μία επιθεώρηση αξιολόγησης. Κατά την επιθεώρηση αξιολόγησης πραγματοποιείται η αρχική δειγματοληψία.

Κατά την διάρκεια της επιθεώρησης ο επιθεωρητής ελέγχει αν ο παραγωγός/επεξεργαστής πραγματοποιεί τους ελέγχους που προβλέπονται από την παράγραφο 5.2.1 του παρόντος με την προβλεπόμενη συχνότητα και αν τα προϊόντα ικανοποιούν τις απαιτήσεις. Τα αρχεία των δοκιμών θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 6 μηνών. Αν δεν υπάρχουν αρχεία 6 μηνών διενεργείται δεύτερη επιθεώρηση μετά την παρέλευση του αναγκαίου χρόνου.

4.2.2. Αξιολόγηση αρχικής επιθεώρησης

Σε περίπτωση που εντοπιστούν σοβαρές αποκλίσεις του Συστήματος Ποιότητας, ο παραγωγός/επεξεργαστής προβαίνει σε διορθωτικές ενέργειες για την άρση των αποκλίσεων, ενώ ο ΕΛΟΤ αξιολογεί τις ενέργειες που πραγματοποιήθηκαν, με την διενέργεια νέας επιθεώρησης, η οποία πραγματοποιείται το αργότερο τρεις (3) μήνες μετά την διενέργεια της αρχικής επιθεώρησης.

Αν οι αποκλίσεις είναι μη σημαντικές, ο παραγωγός/επεξεργαστής δεσμεύεται για την εφαρμογή διορθωτικών ενεργειών σε συγκεκριμένο χρονικό διάστημα, ο δε ΕΛΟΤ αποφασίζει τον χρόνο κατά τον οποίο θα πραγματοποιηθεί η επαλήθευση των ενεργειών αυτών.

4.2.3. Αρχικές δοκιμές

4.2.3.1 Ράβδοι/Ρόλλοι/Ευθυγραμμισμένα προϊόντα

Το δείγμα για τον εξωτερικό έλεγχο, λαμβάνεται από τα σημεία παραγωγής/επεξεργασίας ή αποθήκευσης του προϊόντος στην μονάδα παραγωγής /μονάδα επεξεργασίας

Επιλέγονται τρεις διαφορετικές ονομαστικές διαμέτροι ανά μία από τις περιοχές των μικρών, μεσαίων και μεγάλων διαμέτρων (στις οποίες χωρίζεται το σύνολο των διαμέτρων που ελέγχεται), για κάθε κατηγορία χάλυβα οπλισμού σκυροδέματος και μέθοδο παραγωγής/επεξεργασίας

Οι ράβδοι/ρόλλοι από τις οποίες λαμβάνονται τα δείγματα πρέπει να προέρχονται από τρεις διαφορετικές χυτεύσεις για κάθε ονομαστική διάμετρο που έχει επιλεγεί. Από κάθε χύτευση λαμβάνονται 10 δείγματα για να χρησιμοποιηθούν για τον έλεγχο των ιδιοτήτων του πίνακα 12 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080 (ιδιότητες εφελκυσμού, ικανότητα κάμψης, γεωμετρία επιφάνειας, χημική σύσταση). Επιπροσθέτως από μία χύτευση κάθε επιλεγείσας διαμέτρου λαμβάνονται 5 δείγματα για την δοκιμή κόπωσης.

Τα δείγματα θα λαμβάνονται τυχαία από το προς έλεγχο υλικό από τους επιθεωρητές του ΕΛΟΤ. Πρέπει ακόμα να λαμβάνεται πρόνοια, ώστε τα δείγματα να αντιπροσωπεύουν, κατά τρόπο ασφαλή, τις ιδιότητες του εξεταζόμενου υλικού.

Η δειγματοληψία καθώς και το πρόγραμμα δοκιμών για τις πρότυπες ιδιότητες γίνεται με βάση τους πίνακες 11,12 καθώς και την απαίτηση 8.2.1.2 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080.

Τα δείγματα που επιλέγονται έχουν μήκος 1,20 μέτρα. Για διαμέτρους άνω 22 mm το μήκος των δειγμάτων πρέπει να είναι τουλάχιστον 1,5 m.

Το μήκος των αντιδειγμάτων καθώς και των δειγμάτων, που θα δοκιμασθούν από το εργαστήριο του παραγωγού/επεξεργαστή, καθορίζεται σε συμφωνία με τον ΕΛΟΤ. Τα δείγματα που επιλέγονται για την δοκιμή κόπωσης έχουν μήκος 1 m.

4.2.4. Αξιολόγηση αρχικών δοκιμών

Τόσο το εγκεκριμένο εργαστήριο από τον ΕΛΟΤ όσο και το εργαστήριο του παραγωγού/επεξεργαστού εκτελούν στα δείγματα τις προβλεπόμενες από τα τυποποιητικά έγγραφα δοκιμές.

Τα αποτελέσματα των δοκιμών αποστέλλονται από τα εργαστήρια στον ΕΛΟΤ σε ειδικό έντυπο έκθεσης δοκιμών εντός 15 ημερών από την ημερομηνία δειγματοληψίας.

Αν τα αποτελέσματα των αρχικών δοκιμών δεν ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις των τυποποιητικών εγγράφων του Παραρτήματος Α και του παρόντος Κανονισμού, διενεργείται εκ νέου δειγματοληψία σε νέες χυτεύσεις για την (-ς) συγκεκριμένη (-ες) ποιότητα (-ες) και διαμέτρων, της οποίας τα αποτελέσματα των ελέγχων ήταν εκτός

ορίων. Αν και τα νέα αποτελέσματα δεν ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις των τυποποιητικών εγγράφων τότε ύστερα από ένα εξάμηνο κατατίθεται στον ΕΛΟΤ νέα αίτηση και ακολουθείται η διαδικασία της παραγράφου 4.1.

4.2.5. Αξιολόγηση αρχικού ελέγχου

Εφόσον τα αποτελέσματα του αρχικού ελέγχου ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις του παρόντος Κανονισμού, τότε εκδίδεται από τον ΕΛΟΤ Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης για κάθε προϊόν και κάθε ποιότητα για Χάλυβα Οπλισμού Σκυροδέματος, για την οποία αιτείται η πιστοποίηση. Η διάρκεια ισχύος του Πιστοποιητικού είναι τριετής.

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΠΟ ΤΟΝ ΠΑΡΑΓΩΓΟ

5.1. Σύστημα Ποιότητας

Είναι απαραίτητο ο παραγωγός/επεξεργαστής των προϊόντων για τα οποία ζητείται πιστοποίηση, να εφαρμόζει Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας που βασίζεται στις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΝ EN ISO 9001.

5.2. Έλεγχοι που διενεργεί ο παραγωγός/επεξεργαστής

Ο παραγωγός/επεξεργαστής διενεργεί τουλάχιστον τους παρακάτω ελέγχους:

- Τον έλεγχο της ημερήσιας παραγωγής,
- Τον έλεγχο του επιπέδου ποιότητας σε μακροχρόνια βάση.

5.2.1. Έλεγχος της ημερήσιας παραγωγής/επεξεργασίας

5.2.1.1. Έκταση των ελέγχων

Η δειγματοληψία και ο έλεγχος της ημερήσιας παραγωγής/επεξεργασίας πραγματοποιείται με βάση τα αντίστοιχα τυποποιητικά έγγραφα του παραρτήματος Α.

5.2.2. Έλεγχος του επιπέδου ποιότητας σε μακροχρόνια βάση

5.2.2.1. Έκταση του ελέγχου

Τα αποτελέσματα των δοκιμών όλων των χυτεύσεων της ημερήσιας παραγωγής που έγιναν σύμφωνα με την παράγραφο 5.2.1. θα πρέπει αφού καταχωρηθούν, να αξιολογούνται στατιστικά για την αποτίμηση των R_e , A_{gt} , R_m/R_e , $R_{e,act}/R_{e,nom}$ κατά (περίπτωση) λαμβάνοντας υπόψη είτε τα αποτελέσματα των προηγούμενων 6 μηνών είτε τα τελευταία 200 αποτελέσματα όποια από τα δύο είναι περισσότερα.

5.2.2.2 Αξιολόγηση του επιπέδου ποιότητας σε μακροχρόνια βάση

Η αξιολόγηση πραγματοποιείται με βάση τις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080 παράγραφος 8.5.

6. ΕΛΕΓΧΟΙ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

6.1. Αντικείμενο

Αντικείμενο των ελέγχων είναι:

- α) Η συνεχής επιθεώρηση της ορθής εφαρμογής του Συστήματος Ποιότητας της μονάδας παραγωγής.
- β) Η συνεχής επιβεβαίωση της συμμόρφωσης των πιστοποιημένων προϊόντων με τις απαιτήσεις του παρόντος Κανονισμού, μέσω των ελέγχων της παραγωγής και του εργαστηρίου του παραγωγού.
- γ) Η εποπτεία της ορθής χρήσης του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης.
- δ) Η διενέργεια δειγματοληψίας και δοκιμών ελέγχου σε εξωτερικό εργαστήριο.

6.2. Έλεγχοι

6.2.1. Μια φορά το έτος διενεργείται επιθεώρηση του Συστήματος Ποιότητας. Αντικείμενο της επιθεώρησης είναι η επιβεβαίωση της εφαρμογής του Συστήματος Ποιότητας από τον παραγωγό, όπως περιγράφεται στην παράγραφο 4.2.1.

6.2.2. Οι έλεγχοι (συνεχής παρακολούθηση) πραγματοποιούνται από τον ΕΛΟΤ τέσσερις φορές το χρόνο (συμπεριλαμβανομένης της ετήσιας επιθεώρησης του Συστήματος Ποιότητας).

Σε κάθε έλεγχο λαμβάνονται δείγματα από 3 διαφορετικές χυτεύσεις για μία ονομαστική διάμετρο που έχει επιλεγεί. Η επιλογή των ονομαστικών διαμέτρων γίνεται με τρόπο που να επιτρέπει τον έλεγχο όλων των διαμέτρων κατά την περίοδο ισχύος της πιστοποίησης.

Δείγματα για την δοκιμή κόπωσης λαμβάνονται μία φορά ανά έτος από μία χύτευση μιάς ονομαστικής διαμέτρου.

Η δειγματοληψία και οι δοκιμές πραγματοποιούνται σύμφωνα με τους πίνακες 11 και 12 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080.

Τα αποτελέσματα των δοκιμών που εκτελεί ο παραγωγός στο εργαστήριο, πρέπει να αξιολογούνται στατιστικά και να συγκρίνονται με τα αποτελέσματα των δοκιμών που εκτελεί το εξωτερικό εργαστήριο στα ίδια δείγματα. Η σύγκριση των αποτελεσμάτων γίνεται για κάθε χύτευση (δέκα δείγματα) από τον ΕΛΟΤ, προκειμένου να διαπιστωθούν τυχόν συστηματικά σφάλματα είτε στη δειγματοληψία είτε στον έλεγχο.

Σε περίπτωση που εμφανίζονται σημαντικές διαφορές στις ιδιότητες εφελκυσμού (R_e , R_m) και αφού αποκλεισθούν σφάλματα κατά τη δειγματοληψία ή και την προετοιμασία των δειγμάτων, δύναται να ζητηθεί από τα εργαστήρια του παραγωγού ή/και του ΕΛΟΤ, να ελέγξουν εκ νέου την κατάσταση του μετρητικού τους εξοπλισμού. Δύναται επίσης να ζητηθεί από τα εργαστήρια να προβούν σε επιπρόσθετους διεργαστηριακούς

ελέγχους προκειμένου να ελεγχθεί η πιστότητα του μετρητικού εξοπλισμού τους. Η δειγματοληψία και οι δοκιμές πραγματοποιούνται σύμφωνα με την παράγραφο 4.2.3.

6.3. Αξιολόγηση των ελέγχων που πραγματοποιούνται μετά την υπογραφή της σύμβασης

Αν τα αποτελέσματα δείχνουν ασυμφωνία του προϊόντος με τις απαιτήσεις των τυποποιητικών εγγράφων του Παραρτήματος Α ή του παρόντος Κανονισμού, ο ΕΛΟΤ λαμβάνει τα κάτωθι μέτρα :

α) αν εντοπιστούν μη συμμορφώσεις κατά την εφαρμογή του Συστήματος Ποιότητας και τα αποτελέσματα των δοκιμών είναι ικανοποιητικά, ο παραγωγός δεσμεύεται για την εφαρμογή διορθωτικών ενεργειών εντός τριών (3) μηνών, μετά την παρέλευση των οποίων ο ΕΛΟΤ πραγματοποιεί νέα επιθεώρηση για την επαλήθευση αυτών. Αν δεν είναι ικανοποιητικές οι διορθωτικές ενέργειες, ανάλογα με την σοβαρότητα των αποκλίσεων ο ΕΛΟΤ μπορεί να προβεί σε προσωρινή ή οριστική ανάκληση του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης,

β) αν υπάρχουν αποκλίσεις στα αποτελέσματα των δοκιμών, διενεργείται εκ νέου δειγματοληψία, εντός χρονικού διαστήματος που συμφωνείται με την επιχείρηση για επιλογή δειγμάτων από νέα χυτήρια. Αν τα νέα αποτελέσματα είναι εκτός προδιαγραφών ακολουθεί ανάκληση του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης,

γ) αν υπάρχουν αποκλίσεις στα αποτελέσματα των δοκιμών και εντοπιστούν μη συμμορφώσεις κατά την εφαρμογή του Συστήματος Ποιότητας, ακολουθεί ανάκληση του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης, κατά την κρίση του ΕΛΟΤ,

δ) στην περίπτωση ανάκλησης για να χορηγηθεί εκ νέου το Πιστοποιητικό, θα πρέπει να υποβληθεί νέα αίτηση στην Διεύθυνση Πιστοποίησης και ακολουθείται η διαδικασία της παραγράφου 4.

9. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΑ ΤΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΥ

Ο δικαιούχος του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης έχει τις υποχρεώσεις και τα δικαιώματα που καθορίζονται στην παράγραφο 4 του Γενικού Κανονισμού Πιστοποίησης Προϊόντων, ΠΠ Ε.01. Ειδικότερα υποχρεούται για την ορθή τοποθέτηση πινακίδας ταυτότητας **όλης της παραγωγής** των πιστοποιημένων προϊόντων του, που θα διαθέσει στην **ελληνική και ξένη αγορά**, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 10 του παρόντος Κανονισμού.

10. ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

10.1. Περιγραφή της πινακίδας ταυτότητας του προϊόντος

Κάθε δέμα ή ρόλλος χάλυβα οπλισμού σκυροδέματος φέρει πινακίδα ταυτότητας με το λογότυπο του ΕΛΟΤ συνοδευόμενο από τις ενδείξεις:

- επωνυμία επιχείρησης
- μονάδα παραγωγής
- ημερομηνία έλασης
- αριθμός χύτευσης
- κατηγορία χάλυβα (βάση των προτύπων του ΕΛΟΤ EN 10080, ΕΛΟΤ 1421-2, ΕΛΟΤ 1421-3)
- διάμετρος ράβδου
- μήκος ράβδου.
- απεικόνιση σήμανσης εργοστασίου & χώρας παραγωγής

10.2. Αναγραφή του Σήματος

Ο δικαιούχος οφείλει να αναγράφει το Σήμα που περιγράφεται στην παράγραφο 10.1 στις ετικέτες που χρησιμοποιεί για την επισήμανση των πιστοποιημένων προϊόντων του.

11. ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

11.1. Οι οικονομικοί όροι για την απονομή του Σήματος/Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης, περιγράφονται στην παράγραφο 17 του Γενικού Κανονισμού Πιστοποίησης Προϊόντων, ΠΠ Ε.01.

11.2. Καθορισμός του γ (ΜΕΚ)

Το γ ορίζεται για το πεδίο εφαρμογής αυτού του Κανονισμού ίσο με 0,3 ο/οο.